

# Nypol<sup>®</sup>

Resina de Nylon

Nylon Resin

## • NYPOL B3 G15 AZL0164 NT491 MSP

Nylon 6 azul com 15% de fibra de vidro, bom conjunto de propriedades térmicas, elétricas e mecânicas. Ideal para moldagem por injeção.

*Polyamide 6 in blue color reinforced with 15% of fiberglass, good set of thermal properties, electrical and mechanical. Ideal for injection molding.*

Propriedades / Properties	Método / Method	Unidade / Unit	Valores / Values	
<i>Físicas / Physical</i>			<i>DAM</i>	<i>50% RH</i>
Identificação da resina <i>Resin Identification</i>	ISO 1043		>PA 6 GF15<	
Teor de cinza <i>% Ash Content</i>	ASTM D 2584	%	15 ± 2	
Peso Específico (Densidade) <i>Density</i>	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,23	
Contração na Moldagem <i>Mold Shrinkage (Normal, 2.0 mm)</i>	ASTM D 955	%	1,1	
Absorção de Umidade <i>Humidity Absorption (50%RH)</i>	ASTM D 570	%	2,5	
<i>Mecânicas / Mechanical</i>			<i>DAM</i>	<i>50% RH</i>
Resistência à Tração <i>Tensile Strength</i>	ASTM D 638	MPa	129	77
Tensão na Ruptura <i>Stress at Break</i>	ASTM D 638	MPa	139	75
Alongamento na Ruptura <i>Elongation at Break</i>	ASTM D 638	%	3,5	10
Módulo de elasticidade <i>Tensile Modulus</i>	ASTM D 790	MPa	6000	3500
Resistência Flexão <i>Flexural Strength</i>	ASTM D 790	MPa	173	90
Módulo de Flexão <i>Flexural Modulus</i>	ASTM D 790	MPa	5100	3300
Impacto Izod com entalhe <i>Notched Izod Impact (23°C)</i>	ASTM D 256	kJ/m <sup>2</sup>	6,5	9,2
Impacto Izod com entalhe <i>Unnotched Izod Impact (-30°C)</i>	ASTM D 256	kJ/m <sup>2</sup>	5	-
Impacto Izod sem entalhe <i>Notched Izod Impact (23°C)</i>	ASTM D 258	kJ/m <sup>2</sup>	47	-

<b>Térmicas / Thermal</b>			<b>DAM</b>	<b>50% RH</b>
Temp. de Deflexão Térmica 1,8 MPa <i>Deflection Temperature</i>	ASTM D 648	°C	200	
Temp. de Deflexão Térmica 0,45 MPa	ASTM D 648	°C	220	
Temp. de amolecimento Vicat <i>Vicat Softening Temperature (50N)</i>	ISO 306	°C	214	
Ponto de Fusão <i>Melting Point</i>	ASTM D 2117	°C	222	
Flamabilidade <i>Flammability</i>	UL 94	/	HB	
<b>Processo / Process</b>				
Temperatura de Processo Moldagem <i>Molding Process Temperature</i>	/	°C	240 to 260	
Temperatura do Molde <i>Mold Temperature</i>	/	°C	70~120	
Secagem <i>Dry</i>	/	°C/hours	90/3	
Teor Máximo Umidade p/ Processamento	/	%	0,2	

Os dados contidos neste Informativo Técnico foram obtidos em Laboratório e refletem a média de vários lotes produzidos. Estas informações encontram-se atualizadas até a data em que foi autorizada a impressão deste. A Petropol reserva-se o direito de alterar desenhos, especificações e informações de seus produtos a qualquer tempo ou descontinuí-los, independente de qualquer aviso ou comunicado sem incorrer em responsabilidade de qualquer espécie. \* DAM : Seco / 50% RH : Umidade Relativa do Ar/50%

*Data contained in this Data Sheet have been obtained in laboratory and reflect the average number of batches produced. This information is current as of the date on which it was authorized to print this. The Petropol reserves the right to alter designs, specifications and information on its products at any time or discontinue them, regardless of any notice or statement without incurring liability of any kind. \*DAM : Dry / 50% RH : Relative Humidity / 50%*