

Nypol®

Resina de Nylon

Nylon Resin

• NYPOL A3 G25 D15 HS RH PRTA011 NR467

Poliamida 6.6 preto com 25% de fibra de vidro e 15% de carga mineral, termoestabilizado, bom conjunto de propriedades térmicas e mecânicas. Ideal para moldagem por injeção.

Polyamide 6.6 black reinforced with 25% of fiberglass and 15% of mineral filled, heat stability, good set of thermal and mechanical properties. Ideal for injection molding.

Propriedades / Properties	Método / Method	Unidade / Unit	Valores / Values
Físicas / Physical			
Identificação da resina <i>Resin Identification</i>	ISO 1043		>PA 6.6 GF25 MD15<
Teor de cinzas <i>Ash Content</i>	ISO 1172	%	40 ± 2
Peso Específico (Densidade) <i>Density</i>	ASTM D 792	g/cm ³	1,45 - 1,49
Contração na Moldagem <i>Molding Shrinkage - parallel (3,18mm)</i>	ASTM D 955	%	0,7
Absorção de água <i>Water Absorption</i>	ASTM D 570	%	0,65
Mecânicas / Mechanical			
Resistência a Tração <i>Tensile Strength</i>	ASTM D 638	MPa	148
Tensão de ruptura <i>Stress at Break</i>	ASTM D 638	MPa	147
Alongamento na Ruptura <i>Elongation at Break</i>	ASTM D 638	%	5
Módulo de Flexão <i>Flexural Modulus</i>	ASTM D 790	MPa	8400
Resistência a Flexão <i>Flexural Strength</i>	ASTM D 790	MPa	217
Dureza Rockwell <i>Rockwell Hardness</i>	R-Scale	-	120
Impacto Izod com entalhe <i>Notched Izod Impact</i> -40°C 23°C	ASTM D 256	J/m	42 64
Impacto Izod sem entalhe <i>Unnotched Izod Impact</i> -40°C 23°C	ASTM D 256	J/m	550 640

Térmicas / Thermal			
Temp. de Deflexão Termica 1,8 MPa <i>Heat Deflection Temperature</i>	ASTM D 648	°C	240
Temp. de Deflexão Termica 0,45 MPa <i>Heat Deflection Temperature</i>	ASTM D 648	°C	255
Ponto de Fusão <i>Melting Point</i>	ASTM D 2117	°C	260~265
Flamabilidade <i>Flammability</i>	UL94	/	HB
Elétricas / Electrical			
Resistividade Volumétrica <i>Volume Resistivity</i>	ASTM D 257	ohm•cm	10 ¹⁴
Resistencia dielétrica <i>Dielectric Strength</i>	ASTM D 149	kV/mm	16
Processo / Process			
Temperatura de Processo Moldagem <i>Molding Process Temperature</i>	/	°C	260 to 280
Temperatura do Molde <i>Mold Temperature</i>	/	°C	80 to 100
Estufagem Estática (Bandeja) <i>Stuffing Static (Tray)</i>	/	°C/Hours	80/4
Teor Máximo de Umidade para Processo <i>Maximum Moisture Content for Process</i>	/	%	0,2

Os dados contidos neste Informativo Técnico foram obtidos em Laboratório e refletem a média de vários lotes produzidos. Estas informações encontram-se atualizadas até a data em que foi autorizada a impressão deste. A Petropol reserva-se o direito de alterar desenhos, especificações e informações de seus produtos a qualquer tempo ou descontinuí-los, independente de qualquer aviso ou comunicado sem incorrer em responsabilidade de qualquer espécie.

Data contained in this Data Sheet have been obtained in laboratory and reflect the average number of batches produced. This information is current as of the date on which it was authorized to print this. The Petropol reserves the right to alter designs, specifications and information on its products at any time or discontinue them, regardless of any notice or statement without incurring liability of any kind.