



## INFORMATIVO TÉCNICO

# Nypol<sup>®</sup>

Resina de Nylon

### ➤ NYPOL A2 PRTA011 NR206

Nylon 66 preto, bom conjunto de propriedades térmicas e mecânicas. Ideal para moldagem por injeção.

Propriedades	Método	Unidade	Valores	
			Seco	Estabilizado
<b>Físicas</b>				
Peso Específico (Densidade)	D-792	g/cm <sup>3</sup>	1,13 a 1,15	-
Contração na Moldagem	D-955	%	1,3 a 1,6	-
Absorção de Umidade	D-570	%		-
Imersão 24 horas			1,2	
Saturação			8,4	
<b>Mecânicas</b>				
Resistência à Tração	D-638	MPa	-	65
Alongamento força máx	D-638	%	-	14
Módulo de Flexão	D-790	MPa	-	1200
Impacto Izod com entalhe	D-256	J/m	-	51
<b>Térmicas</b>				
Ponto de Fusão	D-2117	°C	255 a 260	-
Flamabilidade	UL-94	-	HB	-
<b>Processo</b>				
Temperatura de Processo Moldagem	-	°C	260 a 270	
Temperatura do Molde	-	°C	80	
Estufagem Estática (Bandeja)	-	°C/horas	90 / 6	
Teor Máximo de Umidade para Processo	-	%	0,05	

Estas propriedades são informadas para orientação de aplicação, não são controladas para liberação de lotes. Os dados contidos neste Informativo Técnico foram obtidos em Laboratório e refletem a média de vários lotes produzidos. Estas informações encontram-se atualizadas até a data em que foi autorizada a impressão deste. A Petropol reserva-se o direito de alterar desenhos, especificações e informações de seus produtos a qualquer tempo ou descontinuí-los, independente de qualquer aviso ou comunicado sem incorrer em responsabilidade de qualquer espécie.