

INFORMATIVO TÉCNICO
Nypol[®]

Resina de Nylon

➤ NYPOL A2 G33 M3 NTLA014 NR203 MSP

Poliamida 6.6 reforçado com 33% de fibra de vidro, lubrificado com 1,5 a 2% de bissulfeto de molibdênio (MOS₂). Bom conjunto de propriedades térmicas e mecânicas. Ideal para moldagem por injeção.

Propriedades	Método	Unidade	Valores	
			Seco	Estabilizado
Físicas				
Identificação da resina	1043		>PA66 GF33<	
Peso Específico (Densidade)	D-792	g/cm ³	1,35 a 1,38	-
Contração na Moldagem	D-955	%	0,3 a 0,7	-
Absorção de Umidade (24h)	D-570	%	1,3	-
Mecânicas				
Resistência à Tração	D-638	MPa	160	125
Alongamento na Ruptura	D-638	%	3	4
Resistência Flexão	D-790	MPa	238	205
Módulo de Flexão	D-790	MPa	10300	7000
Impacto Izod com entalhe	D-256	J/m	75	90
Térmicas				
Ponto de Fusão	D-2117	°C	250 a 260	-
Flamabilidade	UL-94	-	HB	-
Deflexão térmica (1,8Mpa)	D-648	°C	240	-
Elétricas				
Resistividade Volumétrica	D-257	Ω.cm	10 ¹⁴	10 ¹³
Processo				
Temperatura de Processo Moldagem	-	°C	260 a 280	
Temperatura do Molde	-	°C	70 a 100	
Estufagem Estática (Bandeja)	-	°C/horas	90 / 3	
Teor Máximo de Umidade para Processo	-	%	0,02	

Estas propriedades são informadas para orientação de aplicação, não são controladas para liberação de lotes. Os dados contidos neste Informativo Técnico foram obtidos em Laboratório e refletem a média de vários lotes produzidos. Estas informações encontram-se atualizadas até a data em que foi autorizada a impressão deste. A Petropol reserva-se o direito de alterar desenhos, especificações e informações de seus produtos a qualquer tempo ou descontinuí-los, independente de qualquer aviso ou comunicado sem incorrer em responsabilidade de qualquer espécie.