

Product Description

Heat Stabilized, Polyamide 66

General Considerations

Resin ID (ISO 1043)	· PA 66	
Additive	· Heat Stabilized	
Processing	· Injection Molding	· Extrusion
Color	· Yellow	

Physical	Value	Unit	Method
Density / Specific Gravity	1,13 to 1,17	g/cm ³	ASTM D 792/A

Mechanical	Dry	50%RH	Unit	Method
Yield Stress	80	75	MPa	ISO 527
Yield Strain	30	20	%	ISO 527
Flexural Strength	115	105	MPa	ISO 127
Flexural Modulus	2700	2500	MPa	ISO 127
Izod Notched Impact Strength			kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	9	10		

Thermal	Value	Unit	Method
Melting Point	250 to 265	°C	--
Heat Deflection Temperature		°C	ISO 75
1,82 MPa	160		

Electrical	Value	Unit	Method
Surface Resistivity	10E11	ohm.cm	ASTM D 257

Process		Unit	Method
Molding Process Temperature	260 to 280	°C	--
Mold Temperature	70 to 100	°C	--
Drying	80-100 / 2-4	°C/Hours	--

Os dados contidos neste Informativo Técnico foram obtidos em Laboratório e refletem a média de vários lotes produzidos. Estas informações encontram-se atualizadas até a data em que foi autorizada a impressão deste. A Petropol reserva-se o direito de alterar desenhos, especificações e informações de seus produtos a qualquer tempo ou descontinuí-los, independente de qualquer aviso ou comunicado sem incorrer em responsabilidade de qualquer espécie.

Data contained in this Data Sheet have been obtained in laboratory and reflect the average number of batches produced. This information is current as of the date on which it was authorized to print this. The Petropol reserves the right to alter designs, specifications and information on its products at any time or discontinue them, regardless of any notice or statement without incurring liability of any kind.