

# Tenogel<sup>®</sup>

Resina de ABS

ABS Resin

## • TENOGEL A3 HL NTLA010 AB318

Resina de ABS para injeção na cor natural, uso geral, excelentes propriedades mecânicas e térmicas. Alta resistência ao Impacto, aliado a alto brilho e excelente desempenho a baixas temperaturas, além de boa resistência química e facilidade de processamento.

ABS resin for injection into the natural color, general purpose, excellent mechanical and thermal properties. High impact resistance, combined with high brightness and excellent low temperature performance, and good chemical resistance and easy processing.

Propriedades / Properties	Método / Method	Unidade / Unit	Valores / Values
<b>Físicas / Physical</b>			
Identificação da resina <i>Resin Identification</i>	ISO 1043		>ABS<
Peso Específico (Densidade) <i>Density</i>	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1.05
Absorção de Água <i>Water Absorption</i>	ASTM D570	%	0,3
Contração na Moldagem (3,2mm) <i>Mold Shrinkage</i>	ASTM D 955	%	0.4 to 0.6
Índice de fluidez (220°C/10 Kg) <i>Melt Flow Rate</i>	ASTM D 1238	g/10 min.	20 to 30
<b>Mecânicas / Mechanical</b>			
Resistência à Tração <i>Tensile stress at yield (at 5 mm/min)</i>	ASTM D 638	MPa	49
Alongamento na Tração <i>Tensile strain at break (at 5 mm/min)</i>	ASTM D 638	%	35
Resistência à Flexão <i>Flexural Strength (at 3 mm/min)</i>	ASTM D 790	MPa	76
Modulo de Flexão <i>Flexural Modulus (at 3 mm/min)</i>	ASTM D 790	MPa	2450
Impacto Izod com entalhe (23°C) <i>Notched Izod Impact</i>	ASTM D 256	J/m	196
Dureza Rockwell <i>Rockwell Hardness</i>	ASTM D 785	Scale R	116
<b>Térmicas / Thermal</b>			
Flamabilidade (3,2mm) <i>Flammability</i>	UL 94	-	HB
Temp. de Deflexão Térmica (1,82MPa) <i>Heat Deflection Temperature</i>	ASTM D 648	°C	92
Temperatura de Amolecimento Vicat <i>Vicat Softening Temperature</i>	ASTM D 1525	°C	100
Condutividade Térmica <i>Thermal Conductivity</i>	ASTM C 177	W/K.m	0.15
Coefficiente de Expansão Térmica Linear <i>Coefficient of Linear Thermal Expansion</i>	ASTM D 696	mm/mm°C	7.1 x 10 <sup>5</sup>

<b>Processo / Process</b>			
Temperatura de Injeção <i>Injection Temperature</i>	/	°C	190 to 230
Temperatura do Molde <i>Mold Temperature</i>	/	°C	50 to 70
Secagem <i>Drying</i>	/	°C/horas	85/3
Contra pressão <i>Back pressure</i>	/	psi	<100
Pressão de injeção <i>Injection pressure</i>	/	psi	<12000

Os dados contidos neste Informativo Técnico foram obtidos em Laboratório e refletem a média de vários lotes produzidos. Estas informações encontram-se atualizadas até a data em que foi autorizada a impressão deste. A Petropol reserva-se o direito de alterar desenhos, especificações e informações de seus produtos a qualquer tempo ou descontinuí-los, independente de qualquer aviso ou comunicado sem incorrer em responsabilidade de qualquer espécie.

*Data contained in this Data Sheet have been obtained in laboratory and reflect the average number of batches produced. This information is current as of the date on which it was authorized to print this. The Petropol reserves the right to alter designs, specifications and information on its products at any time or discontinue them, regardless of any notice or statement without incurring liability of any kind.*