

Product Description

Medium Flow, Copolymer, Polyoxymethylene (POM)

General Considerations

Resin ID (ISO 1043)	· POM
Processing	· Injection Molding
Color	· Natural

Physical	Value	Unit	Method
Density / Specific Gravity	1,39 to 1,43	g/cm ³	ASTM D 792/A
Mold Shrinkage		%	ISO 294-4
Parallel	1,8 to 2,2		
Normal	1,5 to 2,0		
Melt Mass-Flow Rate - 190°C; 2,16kg	7 to 11	g/10min	ASTM D 1238/A

Mechanical	Value	Unit	Method
Yield Stress	60	MPa	ISO 527-1-2
Yield Strain	35	%	ISO 527-1-2
Tensile Modulus	2600	MPa	ISO 527-1-2
Flexural Strength	88	MPa	ISO 178
Flexural Modulus	2500	MPa	ISO 178
Charpy Notched Impact Strength		kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6		
Izod Notched Impact Strength		kJ/m ²	ISO 180/A
23°C	7,5		

Thermal	Value	Unit	Method
Melting Point	160 to 180	°C	--
Heat Deflection Temperature		°C	ISO 75-1-2
1,82 Mpa	95		

Process	Value	Unit	Method
Molding Process Temperature	180 to 200	°C	--
Mold Temperature	70 to 80	°C	--
Drying	80/2	°C/Hours	--

Os dados contidos neste Informativo Técnico foram obtidos em Laboratório e refletem a média de vários lotes produzidos. Estas informações encontram-se atualizadas até a data em que foi autorizada a impressão deste. A Petropol reserva-se o direito de alterar desenhos, especificações e informações de seus produtos a qualquer tempo ou descontinuí-los, independente de qualquer aviso ou comunicado sem incorrer em responsabilidade de qualquer espécie.

Data contained in this Data Sheet have been obtained in laboratory and reflect the average number of batches produced. This information is current as of the date on which it was authorized to print this. The Petropol reserves the right to alter designs, specifications and information on its products at any time or discontinue them, regardless of any notice or statement without incurring liability of any kind.